

Krotoszyn, dnia 21 marca 2006r.

STAROSTA KROTOSZYŃSKI
ul. 56 Pułku Piechoty Wlkp 10
63-700 Krotoszyn

OŚ-7645/01/19/2005/2006

za zwrotnym potwierdzeniem odbioru

D E C Y Z J A

(projekt)

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 376 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. nr 62, poz. 627 z późn. zmianami) w związku z §2 ust. 2 pkt 1 lit. a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.) oraz ust. 6 pkt 4 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. nr 122, poz. 1055), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku firmy „Rzeźnia MRÓZ” Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp

O R Z E K A M

Udzielić firmie „Rzeźnia MRÓZ” Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji położonej w Borzęciczkach 29a, 63-720 Koźmin Wlkp, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Opis instalacji

Instalacja, jaką jest rzeźnia w Borzęciczkach zlokalizowana jest na terenie gminy Koźmin Wlkp. powiat Krotoszyn przy drodze nr 438 Koźmin Wlkp – Borek Wlkp. Położona jest w Borzęciczkach na działkach o numerach ewidencyjnych 115/17 oraz 115/19 o łącznej powierzchni 8753 m².

Pełna nazwa instalacji to:

„ Rzeźnia MRÓZ ” sp z o.o.
Borzęciczki 29 a
63-720 Koźmin Wlkp

NIP 621-14-88-131
Regon 250378657
tel. 062 721 69 76, fax. 0655716441
e-mail: rzeznia@mroz.pl

Jest to instalacja powstała na miejscu istniejącej na terenie SKR Borzęciczki rzeźni o mniejszej wielkości przerobu. W wyniku modernizacji przeprowadzonej na obiektach istniejących oraz prowadzonych znaczących inwestycjach własnych powstał zakład o nowoczesnej, spełniającej wymogi standardów UE, linii technologicznej do uboju trzody chlewnej. Wydajność linii ubojowej wynosi 1800 szt / dobę. Instalacja zaopatrzona jest w pełen zestaw mediów technicznych i technologicznych.

Instalacja zlokalizowana jest w obszarze o charakterze wiejskim, który jest otoczony zabudową mieszkalną, zagrodową i zabytkową. Nowoczesność rozwiązań zastosowanych w zakładzie pozwala na spełnienie wymogów ochrony środowiska na poziomie obowiązujących w Polsce przepisów ustawowych. Zakład uzyskał i posiada na dzień opracowania wymagane prawem ochrony środowiska pozwolenia sektorowe na emisje substancji i energii do środowiska. Roczne zużycie surowca - żywca wieprzowego za rok 2004 wyniosło 156 564 szt. co daje 13 259 Mg masy ubojowej.

Zakład jest jednostką organizacyjnie samodzielną realizującą całościowo zadania związane z swoim funkcjonowaniem. W swej strukturze posiada następujące komórki organizacyjne:

- Zarząd Rzeźni Mróz Sp. z o.o Borzęciczki - prezes Wojciech Mróz oraz V-ce Prezes Sławomir Mróz
- Dyrektor rzeźni – Zygmunt Głochowiak
- Z-ca dyrektora
- Główna Księgowa i dział rozliczeń produkcji
- Pełnomocnik d/s jakości
- Kierownik skupu
- Kierownik mroźni
- Kierownik rozbioru i wykrawania
- Mistrza Uboju
- Dział administracji
- Dział techniczny

Struktura zatrudnienia	Wielkość zatrudnienia
Pracownicy umysłowi	7
Pracownicy techniczni	8
Pracownicy fizyczni - skup żywca	2
Pracownicy fizyczni - jeliarnia	10
Pracownicy fizyczni - ubojnia	25
Pracownicy fizyczni - ekspedycja	6
Kierowcy	3

Zakład nie posiada wydzielonej komórki ochrony środowiska. Za zagadnienia techniczne i ochrony środowiska odpowiedzialny jest dyrektor zakładu. Zakład nie wdrożył systemu zarządzania środowiskowego (SZŚ) zgodnego z wymogami normy ISO 14001. Posiada wdrożone systemy zapewnienia jakości dla obszarów żywnościowych HCCP.

Rodzaje instalacji IPPC, występujące na terenie zakładu:

Instalacja typu IPPC	Rodzaj działalności
<p>Instalacja uboju trzody chlewnej w skład której wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - magazyn żywca na 1200 szt. trzody chlewnej, - linia ubojowa o maksymalnej wydajności 1800 szt trzody - chłodnie, - ekspedycja - oczyszczalnia ścieków 	<p>Ubój trzody chlewnej</p> <p>Instalacja ma zdolność przetwarzania max 150 szt./h * 12,0 h /d (efektywny czas uboju) = 1800 szt. / d co daje obciążenie linii technologicznej równe 1800 * 100 kg/szt. = 180 Mg / d z maksimum 1800*120 kg/sz. = 216 Mg / d.</p> <p>Optymalnie bije się tuczniaki o wadze ok. 100 kg</p> <p>Rocznie wielkość uboju wyniosłaby: 1800szt/d * 21 d = 37800 szt / mc</p> <p>Wydajność do osiągnięcia wynosi 37800 *0,75 = 28 350 szt /mc</p> <p>Rocznie = 340 200szt /rok</p>
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC	Rodzaj działalności
1. Kotłownia parowa	Produkcja pary technicznej (na potrzeby linii ubojowej) oraz do celów c.o. opalana gazem. Proces energetycznego spalania gazu ziemnego
2. Jelciarnia	Produkcja osłonek naturalnych na wyroby wędliniarskie
3. Kanalizacja przemysłowa	Odprowadzanie ścieków technologicznych
4. Zbiornik bezodpływowy do gromadzenia gnojowicy wraz z kanalizacją	Gromadzenie rozcieńczonej gnojowicy z poczekalni zwierząt oraz punktu rozładunku trzody
5. Zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych	Oczyszczalnia mechaniczno – biologiczna oczyszczająca ścieki przemysłowe i socjalno-bytowe z części technologicznej, socjalnej, administracyjnej

Instalacje pomocnicze:

Instalacja pomocnicze	Rodzaj działalności
1. Kanalizacja deszczowa	Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z dachów oraz terenów utwardzonych znajdujących się na terenie zakładu

Charakter instalacji:

Instalacja	Charakter instalacji	Data otrzymania pozwolenia na eksploatację	Uwagi
Instalacja do uboju trzody chlewnej	Istniejąca	Zakład jest specjalistyczną instalacją do uboju trzody chlewnej. Omawiana instalacja jest instalacją nową, która uzyskała pozwolenie na użytkowanie obiektu decyzją nr 263 z dnia 07-03-2003 r Starosty Krotoszyńskiego ArB – 7353 / 56 / 03.	

Profil działania instalacji to ubój trzody chlewnej o wydajności 1200 do 1800 szt. / d na linii technologicznej opracowanej na projekcie technologicznym niemieckiej firmy VOGT WERKE GmbH. Zakład powstał poprzez adaptację istniejącej rzeźni RSP w Borzęciczkach. Zakład uzyskał pierwsze pozwolenie na rozbudowę, modernizację magazynu w roku 2000-05-25 decyzją ArB 7351/55/00Starosty Krotoszyńskiego.

Instalacja	Profil produkcji	Zdolność produkcyjna max.	Przeciętna wielkość produkcyjna
Instalacja uboju	Półtusze wieprzowe klasy E, U, R, O, P, całe, bez głów i przedniej nogi, bez głów i ogonów, szynka z golonką i biodrówką, mięso kl. HA, głowy z podgardlem, ośrodki wieprzowe komplet, mózg, nerki, sadło, jelita -komplety, krew, jelito cienkie, jelito grube, żołądki wieprzowe, trzustki, śluzówki ogony wieprzowe, nogi, mięso drobne kl. IV, tłuszcz	150 szt./h 37 800 szt /m-c 340 200 szt./r średnia masa tuczniaka 100 kg	- 100 szt./h - 26500 szt./m-c - 156 600 szt./r Średnia masa tuczniaka 100 kg

II. Charakterystyka wykorzystywanych instalacji:

II. 1. Opis instalacji uboju trzody chlewnej:

Instalacja IPPC jest ogrodzona ogrodzeniem murowanym pełnym i zlokalizowana na terenie wolnym od szkodliwych i uciążliwych zapachów. Nawierzchnia dróg wewnętrznych jest utwardzona, betonowa i skanalizowana. Rozmieszczenie pomieszczeń technologicznych w ubojni wyklucza możliwość zanieczyszczenia produktu i zapewnia utrzymanie całkowitego rozdziału prac niebezpiecznych sanitarnie. Wydzielono strefę brudną i czystą. Łączna powierzchnia zabudowana budynkami technologicznymi wynosi 7497,5 m². W obiekcie ubojni znajduje się:

1. rampa rozładunkowa żywca, magazyn żywca wyposażony w urządzenia do pojenia zwierząt. Nie prowadzi się karmienia zwierząt z uwagi na krótki okres ich przetrzymywania do czasu uboju (2-3 h). Ściany i posadzki zaprojektowano jako trwałe, nienasiąkliwe, łatwe do mycia i odkażania, pojemność magazynu - 1200 szt. trzody chlewnej,
2. stanowisko do badania przed ubojowego z oświetleniem 540 lx,
3. kojec dla zwierząt chorych lub podejrzanych o chorobę,
4. pomieszczenia ubojowe zapewniające właściwe i higieniczne wykonywanie pracy;
5. jeliciarnia z wydzielonym pomieszczeniem do obróbki żołądków, która łączy się z pomieszczeniem ubojowym otworem w ścianie;
6. pomieszczenie do rozdziału narzędzi wewnętrznych;
7. pomieszczenie do magazynowania ubocznych artykułów uboju (pomieszczenie konfiskat). Konfiskaty gromadzone są w specjalnych pojemnikach. Do pojemników tłoczone są układem pneumatycznym;
8. magazyny poubojowe do przetrzymania mięsa z jednodniowego uboju;
9. chłodnia do czasowego przetrzymywania mięsa tymczasowo zajętego;
10. pomieszczenia do przeprowadzania badań lekarskich;
11. pomieszczenie ekspedycji;
12. myjnia pojemników, myjnia sprzętu ruchomego;
13. pomieszczenie lekarza weterynarii;
14. szatnie dla pracowników.

Myjnia platform samochodów dostawczych.

Na terenie zakładu znajduje się myjnia platform samochodowych, na której czyszczone są wszystkie samochody przywożące żywca wieprzowy. Samochody po rozładunku żywca kierowane są do punktu mycia platform. Obornik pozostawiony po rozładunku na platformie jest zgarniany mechanicznie w celu minimalizacji ilości powstającej gnojowicy odprowadzanej do zbiornika. Pojazd ustawiany jest na pochylni tak, aby woda myjąca nie ściekała na boki. Gnojowica ze wstępnego mycia skrzyń samochodowych czystą wodą jest kierowana do bezodpływowego wielokomorowego zbiornika. W punkcie tym nie następuje mycie pojazdów z użyciem detergentów. Zbiorniki są okresowo opróżniane, a ich zawartość przeznaczona do rolniczego wykorzystania. Pojemność zbiornika (5 komór) wynosi ca 675 m³.

Na terenie zakładu znajdują się następujące podziemne zbiorniki magazynowe:

1. zbiornik bezodpływowy na krew odpadową,
2. zbiornik bezodpływowy 5 komorowy o pojemności 675 m³ służący do magazynowania gnojowicy, pochodzącej z magazynu żywca i myjni platform samochodowych,

Kotłownia

Kotłownia jest zlokalizowana w pomieszczeniach technicznych przylegających do magazynu żywca. Parę wodną do celów technologicznych uzyskuje się w 2 wytwornicach pary firmy CERTUS w procesie energetycznego spalania gazu ziemnego.

Para wodna jest wykorzystywana:

- do podgrzewania wody technologicznej stosowanej w szczeciniarce (temp. wody 60° C)
- do c.o. pomieszczeń zakładowych,
- podczas mycia i sprzątania poubojowego.

Szczeciniarko-opalarka:

Szczeciniarko-opalarka jest jednym z urządzeń linii ubojowej. W trakcie odszczeciniania sztuka podlega opryskiwaniu ciepłą i zimną wodą oraz opaleniu z resztek szczeciny.

II.2. Opis procesu technologicznego:

Teren zakładu jest podzielony na dwa sektory technologiczne:

1. Sektor „brudny” - obejmujący: odbiór żywca, sektor rozładunku, klasyfikacji, składowanie obornika, mycie pojemników, czyszczenie sprzętu;
2. Sektor „czysty” - obejmujący przechowywanie nieopakowanych surowców, materiałów produkcyjnych oraz pojemników, produkcja, składowanie produktów w trakcie przeróbki lub produktów już przerobionych, ekspedycja, obieg kości w całym procesie;

oraz strefy:

- Strefa I - dostawa żywca do ubojni i wstępną klasyfikację, w jej skład wchodzi rampa rozładawcza, boks wejściowy, waga, kojce na czasowe przetrzymywanie świń, pomieszczenie weterynarza, izolatka zwierząt chorych, część socjalna (umywalnia, WC),
- Strefa II - ubój zwierząt - linia technologiczna uboju trzody chlewnej, konfiskatory, przerób i magazyn podrobów, część socjalna dla pracowników (szatnia czysta i brudna, umywalnia, natryski, WC), myjnia wózków i sprzętu, obiekty pomocnicze (wymiennikownia, stacja rafo, pomieszczenie sprzętów),
- Strefa III - magazynowanie półtuszy wieprzowych - chłodnie,
- Strefa IV - konfekcjonowanie półtuszy.

Część produkcyjna obiektu została zaplanowana zgodnie z następującymi zasadami:

- zasada ruchu do przodu - poszczególne pomieszczenia i stanowiska pracy rozmieszczone zostaną w porządku zgodnym z kolejnością poszczególnych operacji. Zasadzie tej odpowiada układ poszczególnych działów począwszy od punktu przyjęcia żywca, skończywszy na ekspedycji. Półprodukty nie wracają do poprzednich etapów produkcji;
- zasada oddzielenia sektorów czystych od brudnych - poszczególne czynności odbywać się będą w osobnych sektorach, tj. w sektorze brudnym zlokalizowanym przed etapem produkcji oraz w sektorze czystym umieszczonym po tym etapie. Połączenie między tymi sektorami ograniczone zostanie do minimum;
- zasada przestrzegania obiegów - aby uniknąć ryzyka zakażenia produktów, przestrzegane są zasady oddzielania obiegu brudnego od czystego.

Wyróżnia się następujące obiegi:

- obiegi brudne: odpadki, brudne materiały i sprzęty;
- obiegi czyste: produkty, personel, czyste materiały i sprzęty.

Magazyn żywca:

Trzoda chlewna ze środków transportu wprowadzana jest na wagę. Po procesie ważenia trzodę chlewną wprowadza się do kojców o pojemności odpowiadającej wielkości stada. Do skupu przyjmowane są wyłącznie zwierzęta czyste, o masie ok. 100 kg. Przestrzega się zasady, aby nie wprowadzać do tego samego kojca trzody chlewnej pochodzącej z różnych stad. Zwierzęta podejrzane o chorobę wprowadzane są do osobnego kojca, przeznaczonego tylko dla zwierząt chorych. W kojcu dla zwierząt podejrzanych o chorobę można pomieścić 5 sztuk. W przypadku stwierdzenia choroby, kojec, gnojowica oraz zbiornik będą poddane dezynfekcji. Nie przewiduje się karmienia trzody chlewnej, z uwagi na krótki czas przetrzymania.

Zgodnie z procesem technologicznym, czas przetrzymania powinien wynosić 2-3 h. W magazynie żywca prowadzi się wyłącznie pojenie zwierząt. Po wyprowadzeniu zwierząt z kojca do uboju następuje czyszczenie kojca – najpierw zgarnianie odchodów i następnie splukiwanie pozostałej gnojowicy wodą do zbiornika bezodpływowego. Zwierzęta z nowego transportu wprowadza się do czystych kojców. Powierzchnia magazynu pozwala na przetrzymywanie jednocześnie 1200 szt. trzody chlewnej, powierzchnia magazynu 1054,7 m². Magazyn jest wyposażony w wentylację mechaniczną składającą się z wyciągu powietrza (4 wyrzutnie), nawiew powietrza przez otwory okienne.

II.3. Proces technologiczny uboju:

1. Głuszenie elektryczne.

Urządzenie służy do głuszenia 150 szt. trzody na godzinę. Trzodę (po 1 szt.) wprowadza się do komory głuszenia. Komora posiada pneumatyczne drzwi, umieszczone od strony przepędu. W dnie klatki znajduje się przenośnik taśmowy, wprowadzający trzodę do środka. Do głuszenia trzoda jest zablokowana w odpowiedniej pozycji. Potem zakładane są cęgi głuszenia. Możliwe jest klucie w klatce lub zaraz po wyrzuceniu z niej.

2. Wykrwawianie i mycie wstępne.

Sztuki wykrwawiające się zostają zapętłone i podwieszane do elewatora. W trakcie podnoszenia następuje grawitacyjne wykrwawianie i mycie wstępne w myjce szczotkowej.

3. Oparzanie i odszczecinianie.

Wykrwawiona i wstępnie umyta sztuka jest poprzez elewator i kolejkę wykrwawiania wprowadzona do tunelu oparzelniczego na wisząco. Oparzanie przebiega w ciągu 7 min. na wisząco, przez spryskanie wodą o temperaturze ok. 60° C. Woda oparzelnicza jest podgrzewana parą. Po oparzeniu

sztuka jest poprzez elewator wykładana i po pneumatycznym wypełnieniu do niecki wrzutowej wchodzi do szczeciniarko-opalarki.

4. Wyrzut.

Po odszczecinieniu sztuka przy pomocy grabi wyrzutowych wypada na stół wyrzutowy. Na tym stole usuwane są ewentualne pozostałe raciczki. Następnie sztuka po nacięciu ścięgien zawieszana jest na hakach.

5. Mycie biczowe, zarabianie odbytu, usuwanie oczu i ucha środkowego.

Sztuka przechodzi przez myjkę kompaktową, w której usuwane są resztki szczeciny. Następnie wykonywane jest rozcięcie sztuki, zarobienie odbytu i usunięcie oczu i ucha środkowego.

6. Wytrzewianie ubojowe.

Sztuka transportowana jest do następnego stanowiska, gdzie z otwartego zwierzęcia są usuwane wnętrzności. Organy białe wykładane są na tace przenośnika tacowego zsynchronizowanego z przenośnikiem ubojowym, co umożliwia identyfikację wnętrzności z tuszą. Na następnym stanowisku usuwane są organy czerwone i wieszana na hakach ww. przenośnika tacowego.

7. Przepoławianie tuszy i usuwanie sadła.

Na następnym stanowisku przepoławia się sztukę przy pomocy piły taśmowej. Piła jest zaopatrzona w instalację umożliwiającą sterylizację oraz mycie po każdym cięciu zarówno samej taśmy jak i całej piły. Na kolejnym stanowisku następuje poderwanie sadła. Potem przeprowadza się badania weterynaryjne półtuszy, łącznie z wnętrznościami znajdującymi się po przeciwnej stronie podestu. Na każdym podejściu znajdują się myjki fartuchów wraz ze sterylizatorami noży, tak, aby zarówno personel roboczy jak i weterynaryjny mógł w każdej chwili umyć się. Konfiskowane wnętrzności w obszarze badań są usuwane pneumatycznie z tacy do zbiornika konfiskat.

Organy czerwone przechodzą w połączeniu z badaniem przez natrysk zimną wodą, po czym przechodzą po zsuwni do dalszej obróbki. Przed jelicarnią, organy białe są automatycznie zrzucane z tacek i przez ześlizg dostarczane na stół jelicarni. Następnie w kabinie myjącej i sterylizującej myte są i sterylizowane zarówno haki, jak i tacki przenośnika wnętrzności, po czym przenośnik znowu jest gotowy do przyjęcia następnego pakietu wnętrzności i ośrodków.

8. Badanie weterynaryjne, obróbka końcowa, klasyfikacja, ważenie.

Przed klasyfikacją i ważeniem odbywa się badanie weterynaryjne. Sztuki kwestionowane są odprowadzane na boczny tor - służą do dalszego badania, skąd wracają na tor kolejki do ważenia lub są odprowadzane na osobną kolejkę jako sztuki ostatecznie zakwestionowane.

9. Obróbka ośrodków.

Ośrodki po sortowaniu są zawieszane na choinkach z hakami i odtransportowane do chłodni. Po ważeniu i klasyfikacji tusze także przekazywane są do chłodni przed ekspedycją. Przy każdym stanowisku pracy znajduje się w zależności od potrzeb myjka fartuchów lub umywalka do rąk wraz ze sterylizatorem noży.

II.4. Charakterystyka surowców i produktów

Surowcem produkcyjnym jest żywiec trzody chlewnej. Do skupu przyjmowane są tuczniki o masie ca 100 kg. Jednym z podstawowych warunków przyjęcia trzody chlewnej jest zapewnienie przez dostawcę odpowiedniej czystości zwierząt. Produktami są półtusze wieprzowe klasy E, U, R, O, P, całe, ogony wieprzowe, nogi, mięso drobne kl. IV, tłuszcz miękki, uszy, głowy z podgardlem, ośrodki wieprzowe komplet, mózg, nerki, sadło, jelita -komplety, krew, jelito cienkie, jelito grube, żołądki wieprzowe, trzustki

Ocena stanu technicznego instalacji

Instalacja została wybudowana i oddana do użytku w okresie lat 1999 - 2001 r. Wszystkie urządzenia linii technologicznej są nowe. Instalacja jest w bardzo dobrym stanie technicznym.

III. EMISJA

1. Rodzaje i wielkości dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do środowiska z instalacji.

1.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

Instalacja jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego pochodzących od:

- procesu przetrzymywania przed ubojowym;
- procesu spalania paliw dla potrzeb zakładu w celu zapewnienia ciepła w technologii.

Ponad to źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza będą:

- emisja niezorganizowana odorów;
- emisja odorów z podstawowego procesu produkcyjnego.

1.2. Rodzaj i parametry instalacji.

Kotłownia wyposażona jest w dwie wytwornice pary technologicznej firmy CERTUS, pierwsza wytwornica typu 960 o mocy 728 kW i o wydajności cieplnej 960 kg/h; druga wytwornica typu 1000 o mocy 728 kW i o wydajności cieplnej 1000 kg/h. Palniki w wytwornicach są ustawione w obu kotłach serwisowo na wydatek 728 kW. W skład kotłowni wchodzi opalarko-szczeciniarka, która została wyposażona w palniki atmosferyczne do spalania gazu ziemnego o mocy nominalnej 560 kW. Kotły oraz opalarko-szczeciniarka posiadają bardzo wysoką sprawność energetyczną 90% z uwagi na ich nowoczesną konstrukcję. Kotłownia opalana jest za pomocą gazu ziemnego typu GZ-41,5.

Para wodna pokrywa potrzeby do podgrzewania wody technologicznej stosowanej w opalarko-szczeciniarce (temp. wody 60°C), do centralnego ogrzewania pomieszczeń zakładowych oraz podczas mycia i sprzątania poubojowego.

Parametry gazu zgodnie z PN-87/ C-96001 winny być następujące:

- wartość opałowa nie mniej niż 27 MJ/m³
- zawartość siarki nie więcej niż 40 mg/m³

Zużycie gazu ziemnego GZ –41,5 w okresie rocznym przez kotły – 30 000 m³/mc.

1.3. Emisja zanieczyszczeń do powietrza z procesów pomocniczych - kotłownia.

Parametry techniczne emisji oraz wielkości emisji do powietrza (emitorów) z procesów pomocniczych w ubojni trzody chlewnej „Rzeźni Mróz” Sp. z o.o.

Charakterystyka fizyczna punktowych źródeł emisji do powietrza (emitorów) z procesów pomocniczych w ubojni trzody chlewnej „Rzeźni Mróz” Sp. z o.o.

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji						
		Współrzędne		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna	Prędkość wylotu	Temperatura spalin	Czas emisji (okres roczny)
		X	Y	m	mm	m/s	st. K	h
E1	Wytwornica nr 1 pary technologicznej firmy Certus typ 960 o mocy 728 kW o wydajności cieplnej 960 kg/h	206	153	9,5	0,30	5,78	472,0	2520 (zasilanie gazem)

E2	Wytwornica nr 2 pary technologicznej firmy Certus typ 1000 o mocy 728 kW o wydajności cieplnej 1000 kg/h	207	153	9,5	0,30	5,76	470,5	2520 (zasilanie gazem)
E3	Opalarko-szczecinarka wyposażona w palnik atmosferyczny do spalania gazu o mocy nominalnej 560kW	183	180	8,0	0,35 średnica wylotu	6,89	450,5	2520 (zasilanie gazem)

Substancje emitowane do powietrza (emitorów) z procesów pomocniczych w ubojni trzody chlewnej „Rzeźni Mróz” Sp. z o.o.

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisje	Wielkość emisji w warunkach normalnych	
	Nazwa	Kod substancji				kg/h	Mg/rok
E 1	SO ₂	88	Nie przewiduje się	brak	Nie przewiduje się tego typu	0,02071	0,052
	NO ₂	78				0,11647	0,294
	CO	172				0,06902	0,174
	Pył PM	159				0,03908	0,098
E 2	S	88	Nie przewiduje się	brak	Nie przewiduje się tego typu	0,02071	0,052
	O ₂	78				0,11647	0,294
	NO ₂	172				0,06902	0,174
	CO	159				0,03908	0,098
E 3	S	88	Nie przewiduje się	brak	Nie przewiduje się tego typu	0,0066	0,0167
	O ₂	78				0,03733	0,0941
	NO ₂	172				0,01327	0,0334
	CO	159				0,01253	0,0316

1.3.1. Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych.

Podczas rozruchu kotłów emisja jest taka sama, jak podczas normalnej eksploatacji. W przypadku awarii kotła następuje jego zatrzymanie i emisja nie występuje.

1.4. Emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z przetrzymywania zwierząt

Na terenie Rzeźni Mróz” Sp. z o.o. w ciągu dwóch zmian przetrzymywane są zwierzęta przywożone do zakładu na ubój. Przywóz odbywa się w okresie 5 dni w tygodniu. Taka ilość zwierząt jest źródłem zorganizowanej emisji technologicznej związanej z ich przetrzymywaniem. Najważniejsze emisje zanieczyszczeń do powietrza związana jest z przetrzymywaniem zwierząt i jest to:

- emisja CH₄ z fermentacji jelitowej,
- emisja NH₃ z odchodów zwierząt.

Wielkość pomieszczenia przechowalni zwierząt dostosowana jest do 1200 sztuk trzody, co daje sumaryczną emisję rzędu 600g NH₃/h.

Charakterystyka fizyczna źródeł emisji do powietrza (emitorów) z pomieszczenia przetrzymywania zwierząt w ubojni trzody chlewnej „Rzeźni Mróz” Sp. z o.o.

Lp.	Numer źródła	Numer i typ emitora	Wysokość	Średnica	Prędkość gazów	Temp.	Gęst. gazu	Wilgotność
			m	m	m/s	st. K	kg/m ³	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	wentylacja pomieszczeń poczekalni	E4-1 E4-2 E4-3 E4-4	5,5	0,5	wentylatory zadaszone Parametry emisji V=0 K=0	283-297	1,2	65-85

Czas pracy emitora i jej źródła.

Lp.	źródło	Numer emitora	Zmianowość	Sezonowość	Czas pracy łącznej	
					h/d	h/rok
1	2	3	4	5	6	7
1	poczekalnia	E4-1 E4-2 E4-3 E4-4	Dwie zmiany (od poniedziałku do piątku)	- sezon roczny - 5 dni w tygodniu przez 12 miesięcy od poniedziałku do piątku - praca po 10h/16h - ilość 271 dni	10h/16h średnio przez 12h/d	12h*271 dni= 3252 h/rok emisji łącznej w tym godz. w okresie letnim 1626 zimowym 1626

1.4.1. Wielkość emisji zanieczyszczeń z pomiarów (dla emisji amoniaku) oraz wskaźnikowa dla pozostałych zanieczyszczeń z pomieszczenia przetrzymywania zwierząt.

Lp.	Źródło	Numer emitora	Substancja	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
1	2	3	4	5	6
2	wentylacja pomieszczeń poczekalni przed ubojowej	E4-1 E4-2 E4-3 E4-4	Amoniak	0,207	0,4016
			Fenol	0,01	0,0245
			Siarkowodór	0,01	0,0245
			Chlorobenzen	0,0014	0,0046
			Dwuchlorobenzen	0,0004	0,0013
			Trójchlorobenzen	0,0004	0,0013
			Kwas octowy	0,0771	0,2517
Krezol	0,0005	0,0016			

Podczas przetrzymywania zwierząt ma również miejsce niezorganizowana emisja zanieczyszczeń wydzielana w procesach fermentacyjno-gnilnych w oborniku. Jest ona źródłem substancji złoonych-odorów. Z uwagi na brak środków prawnych nie można się odnieść do stężeń dopuszczalnych zapachu.

Emisja wskaźnikowa substancji złownych nie powoduje przekroczeń stężeń dopuszczalnych oraz średniorocznych i na takim poziomie wyznaczam niezorganizowaną emisję odorów.

1.5. Emisja odorów z magazynów po ubojowych

Po procesie produkcyjnym powstają odpady tkanki zwierzęcej, które są magazynowane w specjalnie do tego przeznaczonych szczelnych kontenerach. W celu uniknięcia przenikania nieprzyjemnych zapachów nakazuje się:

- utrzymania czystości i szczelności kontenerów;
- prowadzenie określonej dezynfekcji, a szczególnie w okresie letnim;
- regularny wywóz odpadów tkanki zwierzęcej dostosowany do wielkości produkcji.

1.6. Emisja odorów z podczyszczania ścieków.

Prowadzenie procesu podczyszczania ścieków na ściekach zawierających krew i poddanie podczyszczaniu ścieków zgnitych powoduje emisje odorów zwiększając dyskomfort otoczeniu zakładu. Budynek podczyszczalni ścieków jest obiektem otwartym z emisją niezorganizowaną.

1.7. Zbiorcze zestawienie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza dla całej instalacji „Rzeźni Mróz” Sp. z o. o. w warunkach normalnej pracy zakładu.

Lp.	Źródło	Numer emitora	Substancja	Nr wg CAS	Emisja Mg/rok
1	2	3	4	5	6
1	Wytwornica pary N1, N2, Opalarko-szczecinarka N3	Stalowy wbudowany w emitor ceramiczny	Dwutlenek siarki	7445-09-5	0,1445
			Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,8127
			Tlenek węgla	630-80-0	1,016
			Pył PM -10	-	0,2727
2	Wentylacja pomieszczeń poczekalni przed ubojowej	E4-1 E4-2 E4-3 E4-4	Amoniak	7664-41-7	1,60654
			Fenol	108-95-2	0,09792
			Siarkowodór	7783-06-4	0,09792
			Chlorobenzen	108-90-7	0,01828
			Dwuchlorobenzen	-	0,00522
			Trójchlorobenzen	79-01-7	0,00522
			Kwas octowy	64-19-7	1,00662
Krezol	1379-77-3	0,00653			

2. Emisja hałasu do środowiska.

2.1. Źródła emisji hałasu:

- urządzenia klimatyczne umieszczone na dachach obiektów zakładowych;
- wentylatory dachowe;
- wentylatory ściennie;
- skraplacze (wymienniki ciepła);
- środki transportu samochodowego poruszające się po terenie zakładu.

W porze dnia klimat akustyczny wokół zakładu kształtowany jest przez rozładunek żywca, transport ciężki i pracę urządzeń chłodniczych. W porze nocnej przenika do środowiska tylko hałas powodowany przez pracę urządzeń chłodniczych.

Na podstawie dokonanych pomiarów i wyliczeń poziomów dźwięku A hałasu w najbardziej

eksponowanym punkcie środowiska (PP) przez zakład wynosi ok. 54,9dB podczas dnia i ok. 40,0dB w porze nocnej.

2.2. Wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez „Rzeźnię Mróz” Sp. z o. o.

Rodzaj chronionego środowiska (przeznaczenie terenu)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony poziomem dźwięku A, (dB)	
	L _{Aeq8h} w dzień (g. 6-22)	L _{Aeq1h} w nocy (g.22-6)
a) Tereny zabudowy mieszkalnej wielorodzinnej	55	45
b) Tereny zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi		
c) Tereny rekreacyjno - wypoczynkowe poza miastem		
d) Tereny zabudowy zagrodowej		

2.3. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej do uboju trzody chlewnej emitujące hałas oraz rozładunek żywca jak i transport ciężki winny odbywać się w porze dziennej (6⁰⁰-22⁰⁰), a porze nocnej (22⁰⁰-6⁰⁰), dopuszczalna jest tylko praca urządzeń chłodniczych.

IV. Gospodarka wodna

Zapotrzebowanie instalacji w wodę jest w całości pokrywane z zewnętrznego wodociągu na podstawie umowy o dostarczenie wody i odprowadzanie ścieków zawartej w dniu 02.01.1998 r. pomiędzy Rzeźnią „MRÓZ” w Borzęcizkach a Zakładem Wodociągów i Kanalizacji w Koźminie Wlkp.

Woda używana jest na potrzeby technologiczne oraz socjalno bytowe pracowników. Zaopatrzenie w wodę realizowane jest z przyłącza zaopatrzonego w wodomierz. Zakład pobiera całość zużywanej wody z wodociągu gminnego. Wielkość zużycia wody przez zakład wynosi:

$$Q = 3\,642,3 \text{ m}^3 / \text{m-c}$$

$$Q = 43\,707,6 \text{ m}^3 / \text{rok}$$

Struktura zużycia wody:

Cel, na jaki woda została zużyta	Wielkość zużycia [m ³ /m-c]	Procentowe zużycie wody na poszczególne cele (dane szacowane przez wnioskodawcę z uwagi na brak danych pomiarowych)
Mycie hal i instalacji po zakończonym uboju	317	8,7%
Produkcja pary technologicznej w kotłowni	72,7	2,0%
technologia	1308,30	36,0%

Pozostałe operacje technologiczne i pomocnicze w tym głównie: • mycie surowca, • mycie samochodów, • splukiwanie magazynu żywca • potrzeby socjalne • potrzeby gospodarcze	1944,3	53,4% wartość ta zawiera wodę która została zużyta podczas modernizacji zakładu na prace budowlane i potrzeby z nimi związane
Suma:	3642,3	100,0%

Rzeźnia „MRÓZ” nie przewiduje zmiany w zakresie sposobu zaopatrzenia w wodę w okresie obowiązywania wnioskowanego pozwolenia.

V. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Rzeźni „MRÓZ” powstają 3 rodzaje ścieków:

- przemysłowe,
- bytowe,
- opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe powstające w procesach technologicznych (z wyłączeniem ścieków przemysłowych powstających podczas splukiwania platform samochodów dostawczych dostarczających trzodę do uboju) i bytowe oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków skąd wprowadzane są do cieku naturalnego Radęca.

Ścieki przemysłowe powstające podczas splukiwania platform samochodów dostawczych dostarczających trzodę do uboju gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym zamkniętym a następnie wykorzystywane rolniczo.

Ścieki opadowe i roztopowe ujęte w zamknięty system kanalizacji deszczowej oczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych i zawiesin a następnie wprowadzane do cieku naturalnego Radęca.

V.1 Wprowadzanie ścieków przemysłowych i bytowych do cieku naturalnego Radęca.

V.1.1 Ścieki przemysłowe i bytowe pochodzące z zakładowej oczyszczalni ścieków wprowadzane są do cieku naturalnego Radęca (km cieku 31 + 630) w ilości:

$$Q_{dmax} = 300 \text{ m}^3/\text{d}$$

V.1.2 Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych i bytowych wprowadzanych do cieku naturalnego Radęca nie przekroczą:

Lp. (wg RM)	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	Temperatura	°C	35
2	pH		6,5 - 9
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4.	Zawiesiny łatwo opadające	mg/l	0,5

5.	Pięciodobowe biochemiczne BZT5	mg O ₂ /l	25
6.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr ₆)	mg O ₂ /l	125
7.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	30
8.	Azot amonowy	mgNNH ₄ /l	20
9.	Azot azotanowy	mgNNO ₃ /l	30
10.	Azot azotynowy	mg NNO ₂ , /l	1
11	Azot ogólny	mgN/l	30
12	Fosfor ogólny	mgP/l	3
13.	Chlorki	mg Cl/l	1000
14.	Siarczany	mg S ₀₄ /l	500
15.	Sód	mg Na/l	800
16.	Potas	mg K/l	80
17.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
18	Chlor całkowity	mgCl ₂ /l	0,4
19.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20
20	Adsorbowalne związki chloroorganiczne - AOX	mgCl/l	0,5

V.1.3 Urządzenia do oczyszczania ścieków.

Układ technologiczny oczyszczalni składa się z dwóch stopni oczyszczania: stopnia fizykochemicznego oraz stopnia biologicznego.

Stopień fizykochemiczny oczyszczalni wykonany został przed rozbudową, będącą przedmiotem inwestycji i składa się z dwóch zespołów urządzeń:

- podziemnej pompowni ścieków surowych,
- zespołu urządzeń do fizykochemicznego oczyszczania ścieków, umieszczonych w oddzielnym budynku.

Pompownia ścieków w ramach inwestycji została zmodernizowana przez wyposażenie w 2 pompy zatopione, mieszadło do rozbijania kożucha i ultradźwiękowy układ sterowania pracą pomp. Zespół urządzeń do fizykochemicznego oczyszczania ścieków składa się z:

- sita bębnowego STORK o prześwicie 0,8 mm,
- zbiornika wyrównawczego o pojemności czynnej 140 m³, z mieszadłem strumieniowym tym,
- pompy ślimakowej ALLWEILER TECFLOW o wydajności 15,7 m³/h,
- flokulatora STORK do koagulacji ścieków surowych, z urządzeniami pomocniczymi:

- układem dozowania koagulantu - chlorku żelazowego i zbiornikiem o pojemności 1m³,
- układem dozowania polielektrolitu ze zbiornikiem do roztwarzania,
- układem korekty pH przy pomocy ługu sodowego, ze zbiornikiem o pojemności
- flotatora STORK FV20 o wydajności 15 m³/h, z układem saturacji ciśnieniowej ścieków oczyszczonych, używanych do flotacji skoagulowanych ścieków surowych.

Zespół urządzeń do fizykochemicznego oczyszczania ścieków pracuje automatycznie w zależności od poziomu ścieków w zbiorniku wyrównawczym, z możliwością ręcznej zmiany nastaw regulacyjnych - m.in. dawek środków wspomagających koagulację.

Do stopnia biologicznego oczyszczalni. Ścieki podczyszczone przepływają grawitacyjnie z flotatora. Projektowany proces biologiczny zmodyfikowany został przez eliminację zbędnego zbiornika wyrównawczego i zastąpienie go komorą biologicznej defosfatacji, zamianą procesu z symultaniczną denitryfikacją i stabilizacją osadu czynnego na proces z wydzieloną, wstępną denitryfikacją ścieków w systemie A2/0 i wydzieloną, tlenową stabilizacją osadu nadmiernego. Rozwiązanie takie, przy zwiększeniu obciążenia osadu czynnego do wartości średniej ok. 0,10 kg BZT s/kg sm, pozwoliło na wyższe obciążenie oczyszczalni bez zwiększania kubatury obiektów zbiornikowych.

Blok biologiczny składa się z:

- komory defosfatacji o pojemności 52 m³, z mieszadłem pionowym,
- komory denitryfikacji o pojemności zmiennej w granicach 92-140 m³ (dla regulacji zdolności denitryfikacji), wyposażonej w mieszadło pionowe,
- komory nityfikacji o pojemności zmiennej w granicach 164 - 212 m³, wyposażonej w 6 zestawów rusztów z dyfuzorami drobnopęcherzykowymi rurowymi, zasilanych przez 2 dmuchawy typu Rootsa oraz pompę recyrkulacji wewnętrznej osadu do komory denitryfikacji,
- osadnika końcowego o objętości czynnej 50 m³, wyposażonego w pompę do recyrkulacji zewnętrznej osadu do komory defosfatacji oraz podnośnik powietrzny do usuwania osadu pływającego do komory stabilizacji,
- komory tlenowej stabilizacji osadu nadmiernego, o maksymalnej pojemności
- 82 m³, wyposażonej w dwa rurowe ruszty średniopęcherzykowe, zasilane sprężonym powietrzem z 2 dmuchaw łopatkowych (umieszczonych w budynku stopnia fizykochemicznego), oraz podnośnik powietrzny do usuwania wody nadosadowej i osadu pływającego do kanalizacji wewnętrznej i pompowni ścieków surowych.

Z komorami osadu czynnego współpracują urządzenia pomocnicze:

- instalacja dozowania odpieniacza (środka likwidującego pianę), włączana ręcznie w przypadku pojawienia się piany w komorze nityfikacji,
- instalacja dozowania ługu sodowego, sterowana automatycznie i służąca do korygowania odczynu w komorach denitryfikacji i nityfikacji, który może obniżyć się w wyniku przebiegu procesu nityfikacji.

W/w instalacje pomocnicze umieszczone są w budynku stopnia fizykochemicznego.

Do pomiaru przepływu ścieków oczyszczonych służy komora pomiarowa, wyposażona w trójkątny przelew pomiarowy o kącie rozwarcia 60° i ultradźwiękowy czujnik poziomu, przekazujący sygnał do przetwornika umieszczonego w dyżurce obsługi oczyszczalni. Ze względu na zbiornik wyrównawczy i warunki pracy flotatora przepływ ma charakter stały i wynosi ok. 15 m³/h = 4,2 l/s.

Dla prawidłowego prowadzenia pracy stopnia biologicznego w komorach osadu czynnego zainstalowano następujące, elektroniczne urządzenia pomiarowe:

- w komorze denitryfikacji - sondę do pomiaru temperatury ścieków i potencjału redoks (z możliwością pomiaru tych parametrów również w komorze defosfatacji),
- w komorze nityfikacji: - sondę do pomiaru tlenu rozpuszczonego, połączoną poprzez przetwornik i sterownik z falownikiem dmuchawy do napowietrzania ścieków, regulującym ilość dostarczanego powietrza, sondę pehametru, sterującą przez układ j.w. pracą pompy dozującej ług sodowy, sondę miernika gęstości (stężenia) osadu czynnego, wskazującą ciągle na wyświetlaczu przetwornika aktualne stężenie osadu. Sonda ta umożliwi również pomiar stężenia osadu w komorze stabilizacji.

V.1.4 Ścieki wprowadzane są do odbiornika betonowym wylotem o przekroju kołowym średnicy $d= 0,4$ m. Wylot zlokalizowany jest na terenie działki oznaczonej nr 115/19 (wypis z rejestru gruntów KW 30 754 nr kart rej. 158) należącej do właściciela instalacji.

Wylot kolektora odprowadzającego ścieki wyprowadzony jest ze skarpy i umocniony blokiem betonowym zakotwiczonym w skarpie. Skarpa jest umocniona poniżej wylotu oraz na dnie rzeki kamieniem brukowym oraz palisadą z kołków drewnianych.

- rzędna wylotu dolnej krawędzi kolektora 130,25
- rzędna dna rzeki w miejscu wprowadzania ścieków 129,90 ,
- rzędna górnej krawędzi skarpy 131,72,
- wysokość wylotu kolektora od dna rzeki w miejscu wprowadzenia ścieków wynosi 0,35 m.
- umocnienia koryta rzeki wykonane są na długości ok. 6,0 m w dół rzeki i 1,5 m w górę od punktu wprowadzenia.

V.1.5 Przy pracy oczyszczalni z maksymalnym obciążeniem, określonym ze ścieków wydzielane są następujące odpady stałe:

- skratki z sita bębnowego, w ilości 1,2 m³/d, o uwodnieniu $W = 60\%$,
- osad poflotacyjny (flotat) z flotatora, w ilości 5,0 m³/d, o uwodnieniu $W = 90\%$, ustabilizowany,
- nadmierny osad czynny z komory stabilizacji osadu, w ilości 5,4 m³/d, o uwodnieniu $W = 98,6\%$.

Skratki i osad poflotacyjny przekazywane są do zakładu utylizacyjnego a nadmierny osad czynny transportowany jest do oczyszczalni ścieków w Koralewie.

V.1.6 Obowiązki zakładu:

- eksploatacja urządzeń oczyszczających i odprowadzających ścieki opadowe i roztopowe zgodnie z dokumentacją techniczną,
- konserwacja cieku Radęca na odcinku od wylotu (km 31 + 630) ścieków do przepustu na drodze dojazdowej do Ośrodka Szkolno - Wychowawczego w Borzęcizkach,

V.2 Rolnicze wykorzystanie ścieków przemysłowych powstających podczas splukiwania platform samochodów dostawczych.

V.2.1 Średnia ilość ścieków powstających podczas splukiwania platform pojazdów dostawczych przy użyciu myjki typu Kärcher wynosi:

$$Q = 3,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

V.2.2 Ścieki gromadzone są w betonowym podziemnym 5 komorowym zbiorniku bezodpływowym o pojemności (5 x 135 m³) = 675 m³ zlokalizowanym obok punktu mycia wspólnym dla ścieków i gnojowicy z pomieszczenia poczekalni. Z uwagi na ten sam skład fizyko – chemiczny są przechowywane wspólnie i dotychczas były wykorzystywane do nawożenia pól. Z uwagi na komorową budowę zbiornika rozdzielono gromadzenie ścieku z punktu mycia oraz gnojowicy z pomieszczenia poczekalni. Ścieki z punktu mycia gromadzone są w 4 komorach z komór o pojemności 135 m³ co przy okresowości dostaw zapewnia zgromadzenie ścieków z ok. 6 miesięcy. Następnie ścieki wykorzystywane są rolniczo na obszarze 248 ha gruntów należących do Gospodarstwa Rolnego Borzęciczki.

V.2.3 Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wykorzystywanych rolniczo nie przekroczyć:

Lp. z tabeli	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	pH		6,5-9
2	Beryl	mg Be/l	1
3	Bor	mg B/l	1
4	Molibden	mg Mo/l	1
5	Selen	mg Se/l	1
6	Srebro	mg Ag/l	0,1
7	Tal	mg Tl/l	1
8	Tytan	mg Ti/l	1
9	Wanad	mg V/l	2
10	Chlor wolny	mg Cl ₂ /l	0,2
11	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	0,4
12	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,1
13	Cyjanki związane	mg CN/l	5
14	Fluorki	mg F/l	25
15	Rodanki	mg CNS/l	10
16	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
17	Akrylonitryl	mg/l	20
18	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
19	Insektycydy z grupy węglowodorów chlorowanych	µg/l	0,5
20	Insektycydy fosforoorganiczne i karbaminianowe	µg/l	10
21	Kaprolaktam	mg/l	10
22	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20
23	Substancje ropopochodne	mg/l	15
24	Lotne węglowodory aromatyczne - BTX (Benzen,Toluen,Ksylene)	mg/l	0,1
25	Adsorbowalne związki chloroorganiczne -AOX	mg Cl/l	0,5

V.2.4 Ścieki mogą być przeznaczone do rolniczego wykorzystania, jeżeli BZT₅ ścieków dopływających jest zredukowane conajmniej o 20 %, a zawartość zawiesin ogólnych co najmniej o 50 %.

V.2.5 Ścieki wykorzystywane rolniczo powinny odpowiadać następującym warunkom sanitarnym:

L.p.	Wskaźnik	Wielkość dopuszczalna
1.	Bakterie chorobotwórcze z rodzaju Salmonella	niewykrywalne w 1 l
2.	Obecność żywych jaj pasożytów (Ascaris sp., Trichuris, Toxocara sp.)	do 10 w litrze

V.2.6 Dopuszczalne zawartości metali ciężkich w glebach przeznaczonych do rolniczego wykorzystania ścieków nie mogą przekraczać następujących wartości:

Lp.	Rodzaj substancji	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości (obowiązują do 31.12.2007 r.)		Najwyższe dopuszczalne wartości (obowiązują od 1.01.2008 r.)	
				średnia dobowa	średnia miesięczna	średnia dobowa	średnia miesięczna
1.	Rtęć (Hg)	Inne zakłady.	mg Hg/l ścieków	0,06	0,03	0,06	0,03
2.	Kadm (Cd)	Inne zakłady.	mg Cd/l ścieków	0,4	0,2	0,4	0,2

V.2.7 Rolnicze wykorzystywanie ścieków jest realizowane na terenach zaliczonych do obszarów szczególnie narażonych na odpływ zw. azotowych Na tych terenach jest obowiązek realizacji zalecenia nałożonego przez Dyrektora RZGW we Wrocławiu, wynikające z Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2002 r. (Dz. U. z 2003 r. Nr 4, poz. 44) w celu ograniczenia odpływu azotu z terenu gospodarstwa do wód gruntowych i powierzchniowych. W procesie wyznaczania terminów i dawek należy przestrzegać zasad zawartych w „PROGRAMIE DZIAŁAŃ MAJĄCYCH NA CELU OGRANICZENIE ODPLYWU AZOTU ZE ŹRÓDEŁ ROLNICZYCH DLA OBSZARU SZCZEGÓLNIE NARAŻONEGO”

V.2.8 Obowiązki Zakładu:

- eksploatacja zbiorników zgodnie z dokumentacją techniczną, przeprowadzanie okresowej kontroli szczelności zbiorników

V.3 Wprowadzanie ścieków opadowych i roztopowych do cieku naturalnego Radęca.

V.3.1 Ujęte w zamknięty system kanalizacji deszczowej oczyszczone ścieki opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni szczelnej Rzeźni „MRÓZ” wprowadzane są do cieku naturalnego Radęca (km cieku 31 + 630) w ilości:

$$Q = 50 \text{ dm}^3/\text{s}.$$

V.3.2 Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach opadowych i roztopowych wprowadzanych do cieku naturalnego Radęca nie przekroczą:

- Zawiesiny ogólne 100 mg/l
- Substancje ropopochodne 15 mg/l

- V.3.3 Ścieki oczyszczane są w betonowym, koalescencyjnym separatorze węglowodorów typu PSKA 30 PB z osadnikiem piasku, przelewem burzowym i automatycznym zamknięciem o przepływie nominalnym 30 l/s i maksymalnym 300 l/s.
- V.3.4 Ścieki wprowadzane są do odbiornika betonowym wylotem o przekroju kołowym średnicy $d=0,4$ m. Wylot zlokalizowany jest na terenie działki oznaczonej nr 115/19 (wypis z rejestru gruntów KW 30 754 nr kart rej. 158) należącej do właściciela instalacji. Wylot kolektora odprowadzającego ścieki wyprowadzony jest ze skarpy i umocniony blokiem betonowym zakotwiczonym w skarpie. Skarpa jest umocniona poniżej wylotu oraz na dnie rzeki kamieniem brukowym oraz palisadą z kołków drewnianych.
- rzędna wylotu dolnej krawędzi kolektora 130,25 ,
 - rzędna dna rzeki w miejscu wprowadzania ścieków 129,90 ,
 - rzędna górnej krawędzi skarpy 131,72,
 - wysokość wylotu kolektora od dna rzeki w miejscu wprowadzenia ścieków wynosi 0,35 m.
 - umocnienia koryta rzeki wykonane są na długości ok. 6,0 m w dół rzeki i 1,5 m w górę od punktu wprowadzenia .

VI. Gospodarka odpadami

VI.1. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

VI.1.a. Odpady niebezpieczne:

Nazwa odpadu	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca własności niebezpieczne
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	02 02 80*
Klasyfikacja odpadu	Niebezpieczny
Miejsce powstania	Pomieszczenie uboju zwierząt chorych Hala uboju
Miejsce i sposób magazynowania	Zakład wydzieli na swoim terenie w ciągu technologicznym zabudowy, specjalne pomieszczenie przeznaczone do gromadzenia odpadów tej grupy. W pomieszczeniu tym ustawione będą kontenery metalowe zamykane pokrywami szczelnymi. Pomieszczenie specjalnie do tego rodzaju odpadu przeznaczone. Pomieszczenie to jest wyposażone w urządzenia chłodnicze zapewniające w okresie letnim utrzymanie niższej temperatury i tym samym zmniejszenie tempa procesów rozkładu. Proces ten jest bowiem przyczyną powstawania uciążliwości odorowej zakładów tego typu. Miejsce gromadzenia wyposażone jest w instalację do utrzymania czystości wewnątrz pomieszczenia (podłoga betonowa szczelna, woda bieżąca, kanalizacja) oraz możliwość przeprowadzenia dezynfekcji
Ilość odpadu w jednostce czasu	3,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Odpad odbierany przez Zakład Rolniczo-Przemysłowy „Farmutil HS” i przekazywany do utylizacji firmie STRUGA S.A. w Jeziuckiej Strudze bądź przekazywany innemu odbiorcy posiadającemu zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i utylizacji odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Powstawanie tego typu odpadu jest losowe i ze względów ekonomicznych ograniczone jest do minimum, sztuki zarażone eliminowane są na etapie skupu.

Nazwa odpadu	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	13 02 08*
Klasyfikacja odpadu	Niebezpieczny
Miejsce powstania	Układy smarowania maszyn i urządzeń
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad ten jest zabierany z terenu Instalacji przez wykonującą usługę zbierania i transportu jednostkę i dalej przekazany zakładowi zajmującemu się jego przetwarzaniem . Odpad tego typu nie jest gromadzony na terenie zakładu.
Ilość odpadu w jednostce czasu	0,40 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Sprzedawane do zagospodarowania odbiorcy odpadu – Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowo-Usługowemu „RAL” Sp. z o. o. W Poznaniu lub innemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i zagospodarowania odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Z uwagi na rodzaj wykorzystywanych maszyn i pojazdów całkowite wyeliminowanie tego odpadu nie jest możliwe. Ograniczenie ilości powstającego odpadu przy danych uwarunkowaniach wymogów technicznych eksploatacji urządzeń i pojazdów możliwe jest jedynie poprzez zastosowanie olejów o lepszych parametrach jakościowych umożliwiających mniej częste wymiany.

Nazwa odpadu	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	15 01 10 *
Klasyfikacja odpadu	Niebezpieczny
Miejsce powstania	Oczyszczalnia ścieków
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad gromadzony będzie w wydzielonej części w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków w metalowym pojemniku zapobiegającym jego rozproszeniu. Odpad zabierany będzie z terenu instalacji przez dostawcę środków chemicznych
Ilość odpadu w jednostce czasu	0,08 mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane do utylizacji odbiorcy odpadu - „WASTROL” Sp. z o.o. Poznań lub innemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie na utylizację odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Ograniczenie ilości powstającego odpadu przy danych uwarunkowaniach wymogów technicznych eksploatacji instalacji jest możliwe jedynie poprzez jego racjonalne wykorzystanie

Nazwa odpadu	Sorbenty, materiały Filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	15 02 02 *
Klasyfikacja odpadu	Niebezpieczny
Miejsce powstania	Warsztat
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad będzie magazynowany na terenie warsztatu w pomieszczeniu warsztatowym w wyznaczonym do tego celu miejscu, w zamykanych pojemnikach , które umiejscowione są na utwardzonym gruncie (szczelna podłoga betonowa). Miejsce magazynowania jest o podłożu nie nasiąkliwym, łatwym do utrzymania w czystości.
Ilość odpadu w jednostce czasu	0,50 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane do utylizacji odbiorcy odpadu - „WASTROL” Sp. z o.o. Poznań lub innemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie na utylizację odpadu

Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Z uwagi na rodzaj wykonywanych czynności związanych z pracą z substancjami niebezpiecznymi całkowite wyeliminowanie tego odpadu nie jest możliwe. Ograniczenie ilości powstającego odpadu przy danych uwarunkowaniach wymogów technicznych eksploatacji urządzeń i pojazdów możliwe jest jedynie poprzez zwiększenie reżimu technologicznego powodującego ograniczenie do minimum czynności gdzie dochodzi do konieczności pochłaniania substancji przez szmaty lub inny rodzaj czyściwa.
---	---

Nazwa odpadu	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	16 02 13*
Klasyfikacja odpadu	Niebezpieczny
Miejsce powstania	Wymiana zużytych źródeł światła na terenie zakładu
Miejsce i sposób magazynowania	Świetlówki oraz lampy wysokoprężne będą gromadzone w miejscu do tego wyznaczonym na terenie warsztatu w specjalnie oznakowanym pojemniku mieszczącym różne wielkości lamp i świetlówek. Pojemnik oznakowany jest napisem " ODPAD NIEBEZPIECZNY – ŚWIETŁÓWKI ". Warsztat posiada ograniczenie dostępu dla osób postronnych.
Ilość odpadu w jednostce czasu	0,07 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane do utylizacji odbiorcy odpadu - „WASTROL” Sp. z o.o. Poznań lub innemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie na utylizację odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Zakład dokona rozeznania co do możliwości zastosowania innego typu źródeł światła sztucznego niż jarzeniowe i w miarę corocznych modernizacji dokonywał będzie wymiany tych źródeł na źródła nie zawierające rtęci lub innych związków czyniących je niebezpiecznymi

VI.1.b. Odpady inne niż niebezpieczne:

Nazwa odpadu	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	02 02 01
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Hala uboju
Miejsce i sposób magazynowania	Zakład wydzielił na swoim terenie w ciągu technologicznym zabudowy, specjalne pomieszczenie przeznaczone do gromadzenia odpadów tej grupy. Odpady są gromadzone i codziennie usuwane z terenu zakładu na kompostowanie. Miejsce gromadzenia wyposażone jest w instalację do utrzymania czystości wewnątrz pomieszczenia (woda bieżąca, kanalizacja)
Ilość odpadu w jednostce czasu	5123 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Zagospodarowywane przez odbiorcę odpadów posiadającego stosowne zezwolenie - Zakład Rolniczo-Przemysłowy „Farmutil HS” w Śmiłowie lub inny odbiorca posiadający zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i zagospodarowania odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Powstawanie tego typu odpadu jest ze względów ekonomicznych ograniczone jest do minimum. Wszystkie elementy, które mogą być pozyskane w warunkach i potrzebach, jakimi dysponuje zakład są wykorzystywane. Ograniczenie powstawania odpadu w warunkach zakładu jest zrealizowane w stopniu maksymalnym.

Nazwa odpadu	Odpadowa tkanka zwierzęca
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	02 02 02
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Hala uboju
Miejsce i sposób magazynowania	Zakład wydzielił na swoim terenie w ciągu technologicznym zabudowy, specjalne pomieszczenie przeznaczone do gromadzenia odpadów tej grupy. W pomieszczeniu tym ustawione są kontenery metalowe zamykane pokrywami szczelnymi. Pomieszczenie jest specjalnie do tego rodzaju odpadu przeznaczone. Pomieszczenie to jest wyposażone w urządzenia chłodnicze zapewniające w okresie letnim utrzymanie niższej temperatury i tym samym zmniejszenie tempa procesów rozkładu. Proces ten jest przyczyną powstawania uciążliwości odorowej zakładów tego typu. Miejsce gromadzenia wyposażone jest w instalację do utrzymania czystości wewnątrz pomieszczenia (woda bieżąca, kanalizacja)
Ilość odpadu w jednostce czasu	6420 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Zagospodarowywane przez odbiorcę odpadów posiadającego stosowne zezwolenie - Zakład Rolniczo-Przemysłowy „Farmutil HS” w Śmiłowie lub inny odbiorca posiadający zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i zagospodarowania odpadu
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Powstawanie tego typu odpadu jest ze względów ekonomicznych ograniczone jest do minimum. Wszystkie elementy, które mogą być pozyskane w warunkach i potrzebach, jakimi dysponuje zakład są wykorzystywane. Ograniczenie powstawania odpadu w warunkach zakładu jest zrealizowane w stopniu maksymalnym.

Nazwa odpadu	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	02 02 04
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Oczyszczalnia ścieków
Miejsce i sposób magazynowania	Zakład wydzielił na swoim terenie w ciągu technologicznym zabudowy, specjalny zbiornik przeznaczony do gromadzenia odpadów tej grupy. Odpady są gromadzone przez i usuwane na bieżąco. Miejsce gromadzenia wyposażone jest w instalację do utrzymania czystości wewnątrz pomieszczenia (woda bieżąca, kanalizacja)
Ilość odpadu w jednostce czasu	3000 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane w ramach umowy na oczyszczalnię ścieków w Borku
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Powstawanie tego typu odpadu jest ze względów ekonomicznych ograniczone jest do minimum. Wszystkie elementy, które mogą być pozyskane w warunkach i potrzebach, jakimi dysponuje zakład są wykorzystywane. Ograniczenie powstawania odpadu w warunkach zakładu jest zrealizowane w stopniu maksymalnym.

Nazwa odpadu	Opakowania z papieru i tektury
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	15 01 01
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Magazyn, część administracyjno-socjalna
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad będzie gromadzony w wydzielonym do tego celu miejscu w

	budynku zakładu (pomieszczenie do gromadzenia odpadów makulaturowych) w budynku obsługi technicznej. Pomieszczenie jest zadaszone, zamknięte o szczelnej i nieprzepuszczalnej podłodze. Czas magazynowania ok. 1 miesiąca.
Ilość odpadu w jednostce czasu	2,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane do punktu skupu makulatury
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Zakład nie generuje tego typu odpadów w wyniku procesów produkcyjnych związanych z jego technologią (nie jest odpadem technologicznym) stąd wpływ na powstawanie oraz ograniczeniu jest niewielki. Starania zakładu są takie, aby kupować towary w opakowaniach zwrotnych wielokrotnego użytku.

Nazwa odpadu	Opakowania z tworzyw sztucznych
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	15 01 02
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Hala uboju, Jeliciarnia, magazyn, spedycja
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad będzie gromadzony w wydzielonym do tego celu miejscu w budynku zakładu (pomieszczenie do gromadzenia odpadów budynek obsługi technicznej). czas magazynowania ok. 2 m-cy .
Ilość odpadu w jednostce czasu	5,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	W zależności od rodzaju i stanu przekazywane do punktu skupu surowców wtórnych, do zakładów zajmujących się odzyskiem
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Zakład nie generuje tego typu odpadów w wyniku procesów produkcyjnych związanych z jego technologią (nie jest odpadem technologicznym) stąd wpływ na powstawanie oraz ograniczeniu jest niewielki. Starania zakładu są takie, aby kupować towary w opakowaniach z tworzyw sztucznych zwrotnych wielokrotnego użytku. Zakład wprowadza na rynek pewną ilość tego typu odpadu w postaci opakowań, w których sprzedaje swoje produkty głównie tłuszcze oraz niektóre wyroby masarnicze (osłonki). Równoważenie wprowadzania tych opakowań zakład realizuje poprzez odzysk z rynku tego typów odpadów.

Nazwa odpadu	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	15 02 03
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Hala uboju, Jeliciarnia, magazyn, spedycja, magazyny, teren zakładu
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad jest gromadzony w pojemniku w wydzielonym do tego celu miejscu w budynku zakładu (pomieszczenie do gromadzenia odpadów w budynku obsługi technicznej), bezpośrednio przekazywany pracownikom lub składowany do kontenera odpadów tkaninowych. Czas magazynowania 3 tygodnie.
Ilość odpadu w jednostce czasu	0,50 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	W zależności od rodzaju i stanu przekazywane do punktu skupu surowców wtórnych, do zakładów zajmujących się odzyskiem
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Zakład generuje tego typu odpady w niewielkich ilościach w wyniku procesów produkcyjnych związanych z jego technologią. Ilość ta jest minimalna i wynika z przepisów BHP lub procedur obsługi sprzętu .

Nazwa odpadu	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	17 01 01
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Cały zakład (rozbudowa i modernizacja)
Miejsce i sposób magazynowania	
Ilość odpadu w jednostce czasu	20,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Wykorzystywane do niwelacji terenu zakładu bądź przekazywane firmom lub osobom fizycznym do wykorzystania przy zagospodarowywaniu terenów

Nazwa odpadu	Gruz ceglany
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	17 01 02
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Cały zakład (rozbudowa i modernizacja)
Miejsce i sposób magazynowania	
Ilość odpadu w jednostce czasu	20,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Wykorzystywane do niwelacji terenu zakładu bądź przekazywane firmom lub osobom fizycznym do wykorzystania przy zagospodarowywaniu terenów

Nazwa odpadu	Żelazo i stal
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	17 04 05
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Cały zakład (rozbudowa i modernizacja)
Miejsce i sposób magazynowania	Odpad będzie gromadzony w wydzielonym do tego celu miejscu na terenie zakładu, w miejscu odgrodzonym o utwardzonej nie przepuszczalnej nawierzchni obok warsztatu mechanicznego. Wywożone od razu do punktu skupu metali lub odbierane przez firmy skupujące złom metali. Przechowywanie ok. 1-2 tygodni.
Ilość odpadu w jednostce czasu	20,00 mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywany do punktu skupu złomu do wykorzystania
Zapobieganie powstawaniu lub ograniczenia w powstawaniu	Zakład nie generuje tego typu odpadów w wyniku procesów produkcyjnych związanych z jego technologią (nie jest odpadem technologicznym) stąd wpływ na powstawanie oraz ograniczeniu jest niewielki. Starania zakładu są takie, aby kupować towary w opakowaniach zwrotnych wielokrotnego użytku.

Nazwa odpadu	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
Kod odpadu (Dz.U.01.112.1206)	20 03 01
Klasyfikacja odpadu	Inny niż niebezpieczny
Miejsce powstania	Pomieszczenia nieprodukcyjne, Teren otwarty zakładu
Miejsce i sposób magazynowania	
Ilość odpadu w jednostce czasu	17,00 Mg/rok
Sposoby gospodarowania odpadami	Przekazywane na składowisko odpadów przez odbiorcę – Zakład Oczyszczania w Koźminie bądź innego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie

VI.1.c. Zestawienie ilościowe odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu
02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca własności niebezpieczne	3,0 Mg/rok)
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4 Mg/rok
15 0110 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,08 Mg/rok
15 02 02 *	Sorbenty, materiały Filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,50 Mg/rok
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,07 Mg/rok
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	5123 Mg/rok
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	6420 Mg/rok
02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	3000 Mg/rok
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0 Mg/rok
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0 Mg/rok
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5 Mg/rok
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20,0 Mg/rok
1701 02	Gruz ceglany	20,0 Mg/rok
170405	Żelazo i stal	20,0 Mg/rok
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	17,0 Mg/rok
Razem odpadów		14 631,55 Mg/rok
W tym innych niż niebezpieczne		14 627,50 Mg/rok
W tym niebezpiecznych		4,05 Mg/rok

VI.2. Program minimalizacji wytwarzania odpadów:

Zakład w odniesieniu do poszczególnych rodzajów odpadów wprowadzi wewnętrzny program minimalizacji wytwarzania odpadów. Program oparty zostanie na następujących zasadach:

- zwiększenie reżimu technologicznego w doborze materiałów i surowców używanych do wytwarzania poszczególnych asortymentów towarowych,
- bardziej wydajne wykorzystanie materiałów w procesach przetwarzania,
- wprowadzenie zasady okresowego przeprowadzania auditu gospodarki materiałowej w połączeniu z aspektem powstawania odpadów,
- opracowania na podstawie auditów działań korygujących w postępowaniu z odpadami (całość odpadów niebezpieczne i pozostałe) i wdroży procedury zmniejszające ilości powstających odpadów,

- poprzez stosowanie materiałów o przedłużonym okresie używalności i trwałości,
- wytworzone odpady będą segregowane w celu odzyskania większej ilości surowców wtórnych,
- odpady, które nie mogą zostać zagospodarowane lub przekazane do wykorzystania są przekazywane do składowania na wysypisku gminnym

Odpady wysegregowane w poszczególnych programach będą zagospodarowywane zgodnie z ich charakterem. Najczęściej będzie to:

- przekazywane do punktów skupu surowców wtórnych,
- przekazywane podmiotom prowadzącym przetwórstwo tego typu materiałów,
- oddawane do przetworzenia do specjalistycznych jednostek,

Na zagospodarowanie każdego z odpadów zakład powinien posiadać podpisaną umowę i prowadzić potwierdzoną Kartę Przekazania odpadu. Zakład prowadzi i będzie prowadził racjonalną gospodarkę odpadami w celu minimalizacji odpadów, wytworzone odpady będą segregowane w celu odzyskania większej ilości surowców wtórnych, opakowania w większości przypadków nie są odpadem, gdyż przeznaczone są do ponownego wykorzystania, odpady komunalne powstające w ilości koniecznego minimum przekazywane do składowania na wysypisku gminnym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie Burmistrza, odpady produkcyjne i infrastrukturalne przekazywane są wiarygodnym firmom.

VI. 3. *Miejsca składowania odpadów oznakowane na szkicu sytuacyjnym*

VII.

Miejsca składowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
O3	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca własności niebezpieczne
Nie jest gromadzony Zabierany jest przez firmę wykonującą wymianę lub konserwację	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
O2	15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
O2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
O2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
O3	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców
O1, O3	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
O5	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków
O2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
O2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych

O2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
O 2	17 04 05	Żelazo i stal
O 4	Zbiornik na gnojowicę z mycia platform pojazdów transportowych	

VI. 4. Zobowiązuję do:

1. Usuwania odpadów niebezpiecznych z terenu zakładu, tylko za pośrednictwem specjalistycznych firm, które posiadają stosowne zezwolenie na transport, zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów. Do czasu przekazania odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania będą one zbierane i magazynowane z zachowaniem należytego porządku.
2. Wdrażania na terenie zakładu procesu segregacji odpadów oraz programu gospodarki odpadami z uwzględnieniem zapobiegania i minimalizacji ich ilości poprzez stosowanie produktów o jak najwyższej jakości i wytrzymałości a także prowadzenia oszczędnej i racjonalnej gospodarki oraz ograniczenia ilości odpadów z zachowaniem zasady nie mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz innych niż niebezpieczne z odpadami niebezpiecznymi.
3. Przekazywania odpadów, które nie mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwieniu w miejscu ich powstania, uwzględniając najlepszą dostępną technikę lub technologię do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
4. Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych z zastosowaniem obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów: Karty ewidencji odpadów prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów. Sporządzić na formularzu (wg obowiązującego wzoru) zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.
5. Magazynowania odpadów zgodnie z przepisami ochrony środowiska. Miejsce magazynowania powinno być odpowiednio wydzielone, przygotowane, oznakowane oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, a tym samym przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska.
Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej niż przez okres 3 lat. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku. Na składowisko odpadów mogą być kierowane jedynie te odpady, których nie można przekazać do odzysku w całości lub w części.
6. Prewencyjnego działania przeciw zagrożeniom środowiska poprzez: utrzymanie w należytym stanie instalacji technologicznych i zabezpieczających, przeprowadzanie systematycznych kontroli procesów technologicznych oraz wyposażenie obiektu w niezbędny sprzęt przeciwpożarowy.
7. Bieżącego szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami niebezpiecznymi.

VII. Zgodność z BAT

Dokument referencyjny w zakresie uboju zwierząt stanowi Reference Document on Best Available Techniques in the Slaughterhouses and Animal By-products Industries. Dokument ten dotyczy dużych instalacji ubojowych, których zdolność produkcyjna przekracza 50 Mg / dobę. Analizowana instalacja ma dobową zdolność przerobową 180 Mg /d.

Jako główne oddziaływania na środowisko ww. BREF wskazuje:

- zużycie wody,
- emisję ścieków zawierających znaczne ilości zanieczyszczeń organicznych,
- zużycie energii związane z przygotowywaniem gorącej wody oraz mrożeniem.

Na zanieczyszczenia w ściekach oraz ładunek zanieczyszczeń główny wpływ wywierają krew i gnojowica, dla których kluczowym zagadnieniem jest kontrola ich odzysku na poziomie punktu ubojowego. Duże zużycie wody wynika z konieczności stosowania się do wymagań przepisów weterynaryjnych i braku możliwości zwracania wody do obiegu. Duże zużycie energii jest związane z pracą urządzeń chłodniczych stanowiących największe źródło zapotrzebowania na energię elektryczną. Znacznym problemem stałego niekorzystnego oddziaływania może być również emisja odorów. Emisja hałasu pochodzącego od zwierząt i urządzeń sprowadza się do problemu lokalnego o niewielkim zasięgu.

BREF zaleca przy określaniu wielkości emisji oraz zużycia surowców i mediów, posługiwanie się wskaźnikami odniesionymi do wielkości produkcji. Ma to na celu łatwość oceny instalacji, analizy powiązań pomiędzy poziomami zużycia surowców i emisji. Szczegółowość określania poziomów zużycia i emisji spełnia kilka zadań:

- wprowadza możliwość udoskonalenia procesu,
- umożliwia monitoring procesu,
- pozwala na priorytowanie zadań do wykonania ,

W kontekście powołanego BREF-u oraz wymagań wynikających z krajowych przepisów i zasad dobrej praktyki rozwiązania wdrożone na instalacji ubojni odpowiadają wymaganiom wynikającym z Najlepszej Dostępnej Techniki. Rozwiązania stosowane w zakładzie spełniające wymagania BAT przedstawiają się następująco:

1. W zakresie minimalizacji zużycia wody:

- stosowanie wysokociśnieniowego mycia surowców rzeźnych,
- stosowanie urządzeń do centralnego mycia hali ubojowej,
- stosowanie wysokociśnieniowych urządzeń do mycia samochodów i magazynu żywca.

2. W zakresie ograniczania zanieczyszczeń odprowadzanych ze ściekami

- rozdzielenie krwi odpadowej ze strumienia ścieków,
- oddzielenie gnojowicy ze strumienia ścieków technologicznych ,
- ograniczanie ilości zanieczyszczeń przedostających się do ścieków poprzez wprowadzone procedury zbierania odpadów poubojowych bezpośrednio do pojemników oraz sprzątnięcia hali i linii ubojowej przed właściwym myciem,
- zastosowanie tego procesu w stosunku do środków transportu,
- stosowanie techniki flotacji ścieków ,
- oczyszczanie ścieków technologicznych przed wprowadzeniem ich do odbiornika.

3. W zakresie ograniczania zużycia energii:

- stosowanie i dążenie do stosowania energooszczędnych agregatów chłodniczych,
- dostosowanie pojemności chłodni do wielkości produkcji,
- prowadzenie modernizacji układów chłodzenia, wentylacji i klimatyzacji pod kątem ograniczania strat energii,

- stosowanie nowoczesnej wytwornicy pary do produkcji pary technologicznej.
4. W zakresie ograniczania zanieczyszczeń powietrza i emisji odorów:
- stosowanie „ekologicznych” paliw do produkcji pary technologicznej (opalenie gazem),
 - magazynowanie krwi odpadowej w zbiorniku zamkniętym,
 - stosowanie substancji stabilizującej krew, zapobiegającej jej krzepnięciu i psuciu,
 - wywóz krwi specjalistycznym taborem samochodowym w zbiornikach zamkniętych,
 - magazynowanie gnojowicy w zbiorniku zamkniętym,
 - wywóz gnojowicy specjalistycznym taborem w zbiornikach zamkniętych,
 - obróbka wnętrzości bezpośrednio po uboju w pomieszczeniu jeliczarni.
5. W zakresie emisji hałasu:
- stosowanie cichobieżnych urządzeń wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i chłodniczych oraz prowadzenie modernizacji w tym zakresie,
 - zabudowa sprężarki powietrza wewnątrz pomieszczenia kompresorowni,
 - organizacja dostaw zapobiegająca nadmiernemu przetrzymywaniu zwierząt w pojazdach transportowych.
6. W zakresie gospodarki odpadami
- ograniczanie ilości odpadów poprzez przekazywanie obornika i gnojowicy do rolniczego wykorzystania,
 - przekazywanie odpadów poubojowych do zagospodarowania w procesach wskazanych jako właściwe w części BREF-u dotyczącej przetwarzania materiałów odpadowych -kompostowanie, wprowadzanie do gleby w celu nawożenia,
 - rozdzielne gromadzenie różnych odpadów poubojowych, uwzględniające ich późniejsze zagospodarowanie,
 - ewidencjonowanie ilości powstających i przekazywanych odpadów,
 - gospodarowanie wszystkimi odpadami powstającymi na zakładzie zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach oraz w przepisach porządkowych.
7. W zakresie monitoringu procesów technologicznych
- prowadzenie monitoringu zużycia wody, energii elektrycznej, paliw, surowców podstawowych i pomocniczych,
 - wyznaczanie zużycia mediów dla głównych procesów realizowanych w obrębie instalacji,
 - wyznaczanie na podstawie prowadzonego monitoringu wskaźników jednostkowych zgodnie z zaleceniami wynikającymi z BAT, tj., w odniesieniu na jednostkę produkcji,
 - ocena procesu technologicznego na podstawie uzyskiwanych jednostkowych wskaźników zużycia mediów i surowców,
 - podejmowanie działań organizacyjnych i modernizacyjnych w oparciu o dane rzeczywiste uzyskane z prowadzonego monitoringu,
 - ocena rezultatów podejmowanych działań

VIII. Monitoring

VIII. 1. Emisja

Zakres i sposób monitorowania i ewidencjonowania emisji zanieczyszczeń do powietrza. Pomiary wielkości emisji należy wykonywać dwa razy w roku (raz w sezonie zimowym październik - marzec, oraz w sezonie letnim kwiecień-wrzesień). Zakres i metodykę pomiarów określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U z 2004 r. Nr 283, poz. 2842). Wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Krotoszyńskiemu, w terminie 30 dni od zakończenia kwartału, w którym pomiary zostały wykonane, w formie pisemnej – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2003r. Nr 59, poz. 529).

Usytuowanie stanowisk pomiarowych.

Króćce pomiarowe zainstalowane są na kanałach spalin, zgodnie z normą PN-Z-0403 0-7

„Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Zakres i sposób monitorowania i ewidencjonowania emisji hałasu.

Pomiary wielkości emisji hałasu należy wykonywać raz na dwa lata. Zakres i metodykę pomiarów określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U z 2004 r. Nr 283, poz. 2842). Wyniki pomiarów należy przedkładać Staroście Krotoszyńskiemu, w terminie 30 dni od zakończenia kwartału, w którym pomiary zostały wykonane.

Zgodnie z wymogiem BAT zakład jest zobowiązany do dokonywania okresowych przeglądów wentylatorów dachowych w celu zapobieżenia zwiększenia emisji do środowiska z tych urządzeń.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych emisji hałasu:

- 4,0 m nad gruntem, punkt oznaczony jako PP przy elewacji budynku mieszkalnego wielorodzinnego pod nr 44, znajdującego się po stronie wschodniej zakładu.

VIII. 2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej.

Kontrola ilości wody zużywanej w Rzeźni prowadzona jest na podstawie wodomierza głównego oraz wodomierzy zainstalowanych na poszczególnych węzłach technologicznych.

Kontrola ilości ścieków przemysłowych i bytowych wprowadzanych do cieku naturalnego Radęca prowadzona jest na podstawie pomiaru przepływu ścieków oczyszczonych w komorze pomiarowej wyposażonej w trójkątny przelew pomiarowy o kącie rozwarcia 60 0 i ultradźwiękowy czujnik poziomu, przekazujący sygnał do przetwornika umieszczonego w dyżurce obsługi oczyszczalni.

Zobowiązuję użytkownika instalacji do:

- Wykonywania badań jakości ścieków przemysłowych i bytowych wprowadzanych do cieku naturalnego Radęca należy przeprowadzać zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168 poz. 1763)
- wykonywania badań mikrobiologicznych, parazytologicznych oraz badań stanu i składu ścieków przeznaczonych do rolniczego wykorzystania,
- wykonywania badań zawartości metali ciężkich w glebach przeznaczonych do rolniczego wykorzystania ścieków,
- wykonywanie badań jakości wody cieku Radęca w odległości 50 m powyżej i poniżej miejsca zrzutu oczyszczonych ścieków przemysłowych z częstotliwością - raz na dwa miesiące,

- wykonywanie co najmniej 2 razy do roku, przeglądów eksploatacyjnych separatora węglowodorów typu PSKA 30 PB; eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.

Powyższe badania należy przeprowadzać zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168 poz. 1763).

Wyniki przeprowadzonych badań należy przekazać właściwemu organowi ochrony środowiska zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz.U. Nr 59, poz. 529),

VIII. 3. Monitoring – gospodarka odpadami

Monitoring gospodarki odpadami, do którego prowadzenia zobowiązana jest ubojnia polega na prowadzeniu ewidencji odpadów z zastosowaniem następujących dokumentów, wynikających z zapisów ustawy o odpadach:

1. Kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadu odrębnie.
2. Kart przekazania odpadów.
3. Zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

IX. Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Instalacja została zaprojektowana do uboju trzody chlewnej. Nie jest przewidywana zmiany profilu produkcji, w związku z czym nie dopuszcza się innych wariantów pracy instalacji.

X. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej, zmniejszonej lub zwiększonej wydajności produkcji.

Od czasu uruchomienia uboju zakład stopniowo zwiększa wielkość uboju. Obecnie wielkość uboju kształtuje się na poziomie 13 050 szt./m-c. Docelowo planuje się prowadzenie uboju 28 000- 30 500 szt./m-c.

Analiza danych dotyczących:

- zużycia wody,
- ilości powstających ścieków,
- ilości powstających odpadów w postaci odpadowej tkanki zwierzęcej,
- zużycia gazu w szczecińsko-opalarce,
- ilości powstającej gnojowicy,
- ilości powstających odpadów komunalnych,

wskazuje na ścisłą liniową korelację z ilością bitych sztuk.

Natomiast wytwornice pary wykazują mniejszy wzrost zużycia gazu w stosunku do wzrostu wielkości uboju. W przypadku poboru wody, wraz ze wzrostem wielkości uboju obserwuje się niewielki spadek zużycia wody w przeliczeniu na 1 sztukę.

Z powyższego wynika, że pełne obciążenie instalacji pozwoli na zmniejszenie jednostkowego zapotrzebowania na wodę oraz energię. Okresowe zmiany w wielkości uboju będą powodować proporcjonalne zwiększenie lub zmniejszenie zużycia surowców produkcyjnych i energetycznych, a także ilości powstających odpadów.

XI. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

W pracy instalacji będą występować okresy rozruchu lub zatrzymania instalacji skutkujące zmianami w wielkości emisji w stosunku do warunków normalnych. Okresy te związane są z pracą oczyszczalni ścieków oraz przypadkami niezależnymi od zakładu jakie mogą powstać na skutek zdarzeń losowych. Zidentyfikowano następujące sytuacje pracy instalacji w warunkach innych niż normalne:

- zdarzenia losowe

1. Stwierdzenie przez lekarza weterynarii poważnej choroby zakaźnej, którą mogło zostać zarażone całe stado znajdujące się w magazynie żywca,
2. Podejrzenie przez lekarza weterynarii choroby u jednej lub kilku sztuk trzody chlewnej,
3. Stwierdzenie przez lekarza weterynarii drobnoustrojów chorobotwórczych w tkance ośrodków pobranych do analizy na linii ubojowej,

ad1. W przypadku wystąpienia groźnej choroby zakaźnej, którą mogło zostać zarażone całe stado, zakład powiadamia powiatowego lekarza weterynarii. Dalsze postępowanie ma na celu zapobieżenie rozprzestrzenianiu się choroby, wyizolowanie całej masy ubojowej, która mogła ulec zakażeniu i jej utylizacja. Następnie zakład musi zostać poddany czyszczeniu i odkażeniu właściwemu dla danej choroby. Oczyszczeniu i odkażeniu powinna również zostać poddana gnojowica. Działania będą koordynowane i prowadzone pod kontrolą powiatowego inspektora sanitarnego. Praca instalacji zostanie wstrzymana. Wykaz chorób zakaźnych, które podlegają zwalczaniu oraz sposób postępowania w przypadku ich wykrycia określa ustawa o zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt, badaniu zwierząt rzeźnych i mięsa oraz Inspekcji Weterynaryjnej oraz rozporządzenie w sprawie postępowania przy zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt.

ad2 W przypadku podejrzenia przez lekarza weterynarii sztuki lub kilku sztuk żywca o chorobę, zwierzęta te zostaną umieszczone w specjalnym kojcu dla zwierząt chorych lub podejrzanych o chorobę. Po uboju, i przeprowadzeniu badań weterynaryjnych, tkanka zwierząt zakwalifikowanych jako chore zostanie przekazana odbiorcy odpadów wysokiego lub szczególnego ryzyka do utylizacji, wraz z gnojowicą pochodzącą od tych zwierząt. Sytuacja nie wymaga wstrzymania pracy instalacji. Postępowanie będzie zgodne z ustawą o zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt, badaniu zwierząt rzeźnych i mięsa oraz Inspekcji Weterynaryjnej oraz rozporządzeniem w sprawie postępowania przy zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt.

ad3. W przypadku stwierdzenia drobnoustrojów chorobotwórczych w wymazie tkanki pobranej do analizy z linii ubojowej, konfiskacie podlegają wszystkie ośrodki z całej partii, dla której został pobrany wymaz oraz wszystkie półtusze, które w toku dalszych badań zakwalifikowano jako zakażone. Próbkę do wymazu jest pobierana z każdej sztuki żywca. Wymaz jest reprezentatywny dla partii 200 sztuk. Skonfiskowana tkanka zwierzęca jest przekazywana odbiorcy odpadów wysokiego lub szczególnego ryzyka do utylizacji. Sytuacja nie wymaga wstrzymania pracy instalacji.

- awarie technologiczne związane z pracą oczyszczalni ścieków

1. Awaria części flotacyjnej
2. Częściowy spadek sprawności oczyszczania przez część biologiczną.
3. Utrata zdolności do oczyszczania przez część biologiczną

Ad 1. Brak podczyszczenia ścieków z frakcji zawieszinowej oraz tłuszczowej. Pojawienie się zwiększonego ładunku dla procesu tlenowego. Pogorszenie się na wypływie ścieków wskaźników stopnia oczyszczenia dla BZT5, ChZT, zawiesiny, substancji ekstrahujących się rozpuszczalnikami organicznymi,

ad 2. Częściowy spadek sprawności oczyszczania końcowego powodował będzie zwiększenie odprowadzanych zanieczyszczeń azotowo – fosforowych. Pogorszenie się na wypływie ścieków wskaźników stopnia oczyszczenia dla ChZT, azotu ogólnego i fosforu ogólnego.

ad 3. Spadek sprawności oczyszczania końcowego powodował będzie zwiększenie odprowadzanych zanieczyszczeń azotowo – fosforowych. Pogorszenie się na wypływie ścieków wskaźników stopnia oczyszczenia dla ChZT, azotu ogólnego i fosforu ogólnego ścieki odprowadzane do rowu będą posiadały parametry ścieków tylko wstępnie oczyszczonych.

Parametry instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych:

Lp	Parametr określany	Zatrzymanie	Rozruch	Uwagi
1.	Emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z transportu	Emisja z poziomu nominalnego do zaniku emisji	Wzrost emisji od zerowej do nominalnej	jakościowo i ilościowo nie odbiega od warunków pracy nominalnej
2.	Emisja hałasu z transportu	Emisja z poziomu nominalnego do zaniku emisji	Wzrost emisji od zerowej do nominalnej	jakościowo i ilościowo nie odbiega od warunków pracy nominalnej
3.	Emisja z energetycznego spalania paliw	Emisja z poziomu nominalnego do zerowej	W momencie rozruchu powrót do emisji nominalnej Bez etapów przejściowych z zwiększoną emisją	jakościowo i ilościowo nie odbiega od warunków pracy nominalnej
4.	Pobór wody	Zanik poboru wody z sieci	Powrót do poboru nominalnego	
5.	Emisja ścieków	Zaprzestanie odprowadzania ścieków do odbiornika	Rozruch po zatrzymaniu instalacji oczyszczalni wymaga wpracowania osadu czynnego do poziomu zapewniającego właściwy stopień oczyszczenia zgodnego z pozwoleniem Odprowadzane są większe ładunki zanieczyszczeń	Czynność rozruchu przeprowadzana jest wcześniej z uwzględnieniem czasu wyprzedzenia dla wpracowania się oczyszczalni
6.	Emisja osadów	Zaprzestanie emisji osadów z oczyszczalni Konieczność zagospodarowania osadu już powstałego	Emisja zmniejszona ze wzrostem do poziomu nominalnego obciążenia	
7.	Emisja odpadów	Emisja zmniejszona	Emisja zmniejszona	

8.	Emisja z procesów przetrzymania zwierząt	Zaprzestanie emisji	Powrót do emisji nominalnej	
----	--	---------------------	-----------------------------	--

Analizując pracę instalacji w fazach: rozruch, zatrzymanie i charakterystykę emisji jako funkcji tych zdarzeń otrzymamy następujące parametry energetyczne charakteryzujące instalację:

Energia zużywana:

Lp	Parametr określany	Zatrzymanie	Rozruch	Uwagi
1.	Energia zużywana – gaz	Zmniejszenie zużycia	Pobór gazu do wartości nominalnej	
2.	Energia zużywana - energia elektryczna	Zmniejszenie zużycia	Zwiększenie poboru do wartości obciążenia nominalnego	
3.	Energia zużywana – paliwo do transportu wewnętrznego	Zmniejszenie zużycia	Zwiększenie poboru do wartości obciążenia nominalnego	

Energia wytwarzana:

Lp	Parametr określany	Zatrzymanie	Rozruch	Uwagi
1.	Energia wytwarzana	Zmniejszenie się energii emitowanej do zera	Energia akustyczna – zwiększanie emisji do środowiska Energia cieplna w postaci spalin z procesu spalania paliw	

XII. Poważne awarie przemysłowe

Ilości oraz rodzaje substancji występujących na terenie zakładu nie powodują zaliczenia zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

XIII. Skutki transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu.

W przypadku instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

XIV. Termin ważności pozwolenia określa się na 17 marca 2016 r.

Uzasadnienie

W dniu 17 maja 2005 r. firma „Rzeźnia MRÓZ” Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp, wystąpiła do Starosty Krotoszyńskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na korzystanie ze środowiska. Do wniosku nie dołączono potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej, które uzupełniono w dniu 23 maja 2005 r. Wniosek sprawdzono pod względem zgodności z aktualnymi przepisami, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055) wg którego Rzeźnia MRÓZ” Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp zalicza się do instalacji wymienionych w poz. 6 pkt 4 załącznika do w/w rozporządzenia, jako instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę. Wobec powyższego, dla

takiej instalacji wymagane jest pozwolenie zintegrowane wydawane w trybie ustawy „Prawo ochrony środowiska”. Ustalono strony postępowania, które zawiadomiono o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, uzyskania wyjaśnień, składania wniosków i uwag w terminie 21 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Ponadto w dniu 31 maja 2005 r. zamieszczono w lokalnej prasie, na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Krotoszynie. W dniu 23 maja 2005 r. wywieszono na tablicy ogłoszeń w Starostwie Powiatowym informację o wszczęciu postępowania. W Urzędzie Gminy w Koźminie informację o wszczęciu postępowania wywieszono w dniu 25 maja 2005 r. Informację umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych, prowadzonym przez Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Krotoszynie i możliwości składania uwag i wniosków w w/w sprawie w terminie 21 dni od dnia zamieszczenia informacji. W terminie od 23 maja 2005 r. do dnia wydania decyzji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków. Organizacje ekologiczne działające na terenie Powiatu Krotoszyńskiego nie zgłosiły chęci uczestniczenia w postępowaniu na prawach strony. W związku z powyższym odstąpiono od rozprawy administracyjnej otwartej dla społeczeństwa. Po wnikliwej analizie informacji zamieszczonych we wniosku oraz po analizie opinii wydanej przez WIOŚ Poznań – delegatura Kalisz, nr pisma KDI-0701/15.1/05ks, stwierdzono, że wymaga on uzupełnień, które sprecyzowano w piśmie z dnia 29 sierpnia 2005 r., (znak: OŚ – 7645/01/11/2005) oraz wyznaczono termin usunięcia braków na dzień 30 września 2005 r., „**Rzeźnia MRÓZ**” **Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp** zwróciła się z wnioskiem o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku do dnia 31 października 2005 r. W toku prowadzonego postępowania wykryto kolejne nieścisłości we wniosku. Wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia danych – pismo nr OŚ – 7645/01/17/2005/2006 z dnia 17 stycznia 2006 r. Wobec niezakończonego postępowania, wyznaczano nowe terminy załatwienia sprawy.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku, oraz wyjaśnień i uzupełnień dokonanych przez **Rzeźnię MRÓZ**” **Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp** uznano, że przedmiotowa instalacja do uboju spełnia wszystkie wymagania stawiane ubojniom w Unii Europejskiej. Osiągnięto je dzięki zastosowaniu najnowszej linii technologicznych, umieszczonych w kompletnie zmodernizowanych budynkach.

Do wytwarzania energii cieplnej zastosowano kotły na gaz ziemny o niewielkiej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowanie najnowocześniejszej linii do uboju gwarantuje nie tylko uzyskanie odpowiedniej wydajności uboju, ale również oszczędne gospodarowanie wodą i energią. Powstające w procesie uboju odpady są prawidłowo magazynowane, a następnie przekazywane do utylizacji lub odzysku. Zakład nie posiada własnych ujęć wód podziemnych o ustalonym poborze. Potrzebną w procesie technologicznym wodę pobiera z wodociągu komunalnego, który w całości pokrywa zapotrzebowanie Ubojni.

Zakład posiada korzystną lokalizację dla tego typu działalności, ponieważ stron otoczony jest terenami upraw polowych. Emisja hałasu nie przekracza dopuszczalnych norm. Ustalone w niniejszej decyzji wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez ubojnię do środowiska są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r., które weszło w życie z dniem 13.08.2004r., tj. po złożeniu wniosku przez stronę.

Emisja substancji odorowych nie powoduje uciążliwości dla środowiska. Oddziaływanie Zakładu na środowisko nie powoduje przekroczeń granicznych wielkości emisji. Nie stwierdzono również przenoszenia obciążeń z jednego komponentu środowiska na drugi oraz ochrony jednego komponentu środowiska kosztem drugiego.

W pozwoleniu zobowiązano użytkownika instalacji do prowadzenia monitoringu oddziaływania instalacji na środowisko oraz określono sposób i terminy raportowania uzyskanych wyników.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku oraz wyjaśnień i uzupełnień dokonanych przez **Rzeźnię MRÓZ**” **Spółka z o o, Borzęciczki 29a, 63-720 Koźmin Wlkp**, uznano, że przedmiotowa instalacja do uboju drobiu spełnia wszystkie wymagania stawiane ubojniom w Unii Europejskiej, a tym samym wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego na korzystanie ze środowiska.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Krotoszyńskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna wygasają, w części uregulowanej niniejszym pozwoleniem:

- Pozwolenie wodnoprawne nr OŚ-6223/06/09/2004/2005 z dnia 26 stycznia 2005 r.
- Decyzja Starosty Krotoszyńskiego Nr OŚ – 7632/52/15/2003 z dnia 4 listopada 2003 r. zatwierdzająca Program Gospodarki Odpadami Niebezpiecznymi.

Pobrano opłatę skarbową, w wysokości 2000,00 zł. – zgodnie z częścią IV, pkt 38, ppkt 1 załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 9 września 2000 r. (Dz.U.Nr 86 poz. 960 z późn. zm.).

Opłatę wniesiono na konto:

Urząd Miejski w Krotoszynie

Bank Zachodni WBK

28 1090 1157 0000 0000 1501 5572

opłata skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego nr OŚ-7645/01/19/2005/2006

Otrzymują:

1. Rzeźnia „MRÓZ” Sp. z o.o.
Borzęciczki 29a
63-720 Koźmin Wlkp.
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
we Wrocławiu
ul. C.K. Norwida 34, 50-950 Wrocław
3. WZMiUW RO Ostrów Wlkp.
Inspektorat w Jarocinie
ul. Wrocławska 6, 63-200 Jarocin
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu
ul. Piwonicka 19, 62-800 Kalisz
5. Urząd Miasta i Gminy Koźmin Wlkp.
ul. Stary Rynek 11, 63-720 Koźmin Wlkp.
6. Sołtys wsi Borzęciczki
Bogdan Wojtaszyk
Borzęciczki 37, 63-720 Koźmin Wlkp.
7. Wojewódzki Urząd Ochrony Zabytków w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu
ul. Tuwima 10, 62-800 Kalisz
8. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Ekologii, Infrastruktury i Mienia
Plac Wolności 18, 61-739 Poznań
9. a/a